



ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL  
PREFEITURA MUNICIPAL DE BARRA FUNDA

DA: ASSESSORIA JURÍDICA  
PARA: DEPARTAMENTO DE LICITAÇÕES

**PARECER PREGÃO PRESENCIAL Nº 021/2019**

**OS FATOS**

Chega a esta Assessoria Jurídica, pedido de parecer referente ao Pregão Presencial nº 021/2019, que tem por objeto a compra de Container Móvel Plástico para Lixo.

A consulta se refere ao fato de que houve impugnação ao Edital do Certame por um dos possíveis interessados quanto unidade de medida da contratação.

De antemão cumpre-nos ressaltar o caráter opinativo do presente parecer, sobretudo quando consideramos o fato de que a maior parte dos fundamentos invocados pelas referidas empresas excedem o plano exclusivamente jurídico – desembocando em áreas de conhecimentos técnicos diversos em logística.

É o breve relatório.

**PARECER**

Inicialmente, tempestiva a impugnação ao edital, portanto deve ser analisada.

Importante destacar que a impugnante indica que o edital em apreço tece exigências excessivamente restritivas que se opõe a legalidade e aos princípios informadores da licitação pública, que impedem que a disputa seja ampla, assim. Informando que existem outros processos de fabricação que atendem as normas vigentes e padrões de qualidade e funcionalidade.



ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE BARRA FUNDA**

Pedindo a inclusão do processo de Rotomoldagem no descritivo do item 01.

**CONSIDERAÇÃO SOBRE A INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO:**

A injeção de termoplástico consiste na moldagem de grânulos do polímero de modo a gerar uma peça plástica. Os objetos criados nessa técnica podem ter as mais diversas formas e dimensões. Eles também costumam ter espessura constante, facilitando a produção, inclusive, de peças com encaixe.

O processo acontece em uma máquina com duas fases, uma de fechamento e uma de injeção. Na primeira, o material em estado sólido é derretido até que se transforme em uma unidade. Na segunda, o plástico derretido é injetado em um molde na forma desejada para criação da peça.

Em seguida passa por um resfriamento, que causa sua solidificação. Assim, dá origem ao formato fixo do objeto final.

**VANTAGENS E DESVANTAGENS DE CADA PROCESSO**

Tanto a injeção de termoplástico quanto a rotomoldagem permitem uma grande variedade de modelagem.

É possível produzir peças de diferentes formatos, cores e dimensões com baixa tensão residual.

Por outro lado, o tempo de produção da rotomoldagem pode ser uma desvantagem, uma vez que os processos de molde e desmolde são manuais.

As peças ficam muito tempo expostas a altas temperaturas, o que aumenta o risco de degradação térmica.





ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE BARRA FUNDA**

Em relação às vantagens da injeção de termoplástico, temos a possibilidade de criar peças voltadas a atender uma necessidade específica.

A técnica também permite a criação de peças com grande precisão, enquanto as produzidas pela rotomoldagem têm dimensões menos exatas.

**JUSTIFICATIVA PARA ESCOLHER O PROCESSO DE INJEÇÃO:**

A técnica permite a criação de peças com grande precisão, enquanto as produzidas pela rotomoldagem têm dimensões menos exatas. Tendo em vista também o fator estético, e a padronização com os que o município já possui. Inclusive, já registra-se o pregão presencial 007/2019, no demonstrado que ocorreu disputa para a comercialização do referido item.

Pelas razões expostas, opino pela manutenção do edital em todos os seus termos.

É o parecer, salvo melhor juízo. Submetemos ao crivo da Autoridade Superior, encaminhe-se ao Setor competente para as providências cabíveis.

Barra Funda, 02 de dezembro de 2019



Rafael Augusto Seariot

Assessor Jurídico

OAB/RS 94.297